

Schankanlagen-Technik



saubere und
geräuscharme

Luft



Druckluft für Schankanlagen

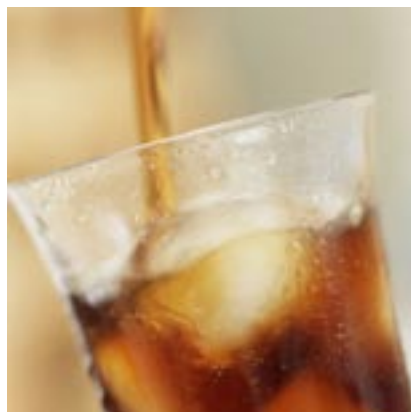


Als JUN-AIR vor fast 50 Jahren den ersten Kompressor vorstellte, begann eine Entwicklung, die JUN-AIR heute zum bevorzugten Partner in der Schankanlagentechnik weltweit macht.

Investitionen in neueste CAD Technologie und eine automatisierte Fertigung ermöglichen das kompakte und moderne Design der Kompressoren, welches heute ein Markenzeichen von JUN-AIR geworden ist.

Leistung und Design werden auch bei zukünftiger Entwicklung eine große Rolle spielen. Gleichzeitig sind die Belange der Umwelt, niedriger Energieverbrauch, minimalster Wartungsaufwand und höchste Bedienerfreundlichkeit Hauptziele von JUN-AIR

JUN-AIR liefert mit sauberer und geräuscharmer Druckluft die Lösung für den kompletten Luftbedarf der Schankanlagen.



Ölfreie JUN-AIR Kompressoren für Getränkezapfanlagen

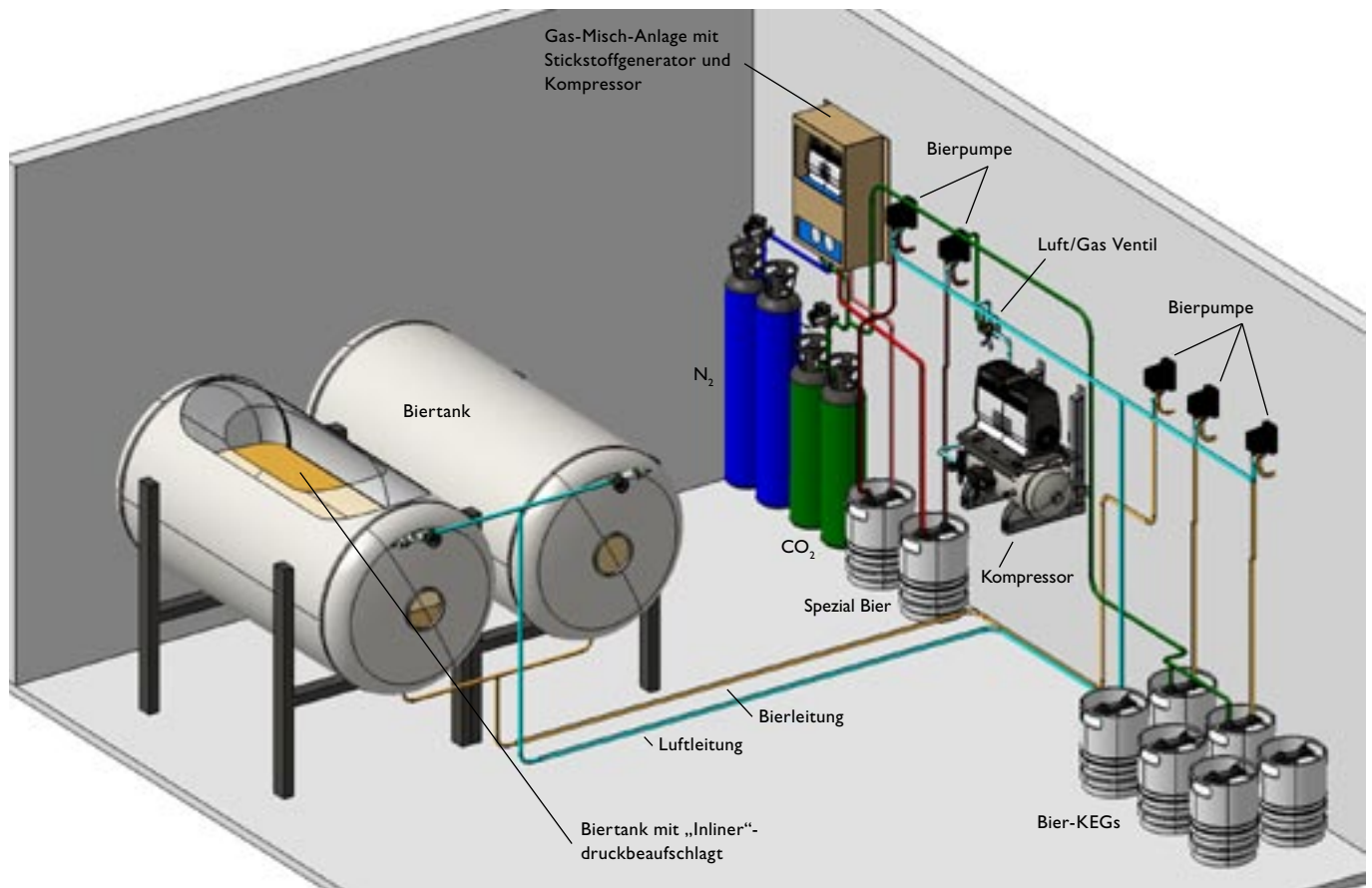
JUN-AIR reagiert mit seinen neuesten Produkten aktiv auf den steigenden Bedarf an Druckluftlösungen in der Schanktechnik. Änderungen in der Gesetzgebung, Umweltaspekte und der Wunsch nach Kostensenkung haben zu dieser Entwicklung geführt.

JUN-AIR Kompressoren liefern im geräuscharmen Betrieb saubere und ölfreie Druckluft – optimale Bedingungen für Restaurants, Bars, Diskotheken und Stadien.

Das umfassende Lieferprogramm von JUN-AIR entspricht der Unternehmensphilosophie – leise, zuverlässig und langlebig.

Ergänzend zu dem Standardprogramm bietet JUN-AIR ein großes Sortiment an Zubehör um den individuellen Ansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden.

Bierausschank



Typisches Schanksystem Tank und KEG

Druckluft kommt in der Schanktechnik in verschiedenen Systemen zum Einsatz

Tanksystem

„Inliner“ umgeben von Stahltanks sind mit 500-1000 l Bier gefüllt. Mittels ölfreier Druckluft wird der Hohlraum zwischen dem „Inliner“ und dem Stahltank mit Druck beaufschlagt. Auf diese Weise wird das Bier zu den Zapfstellen gefördert. Dieses System kommt zum Einsatz, wenn in kurzer Zeit eine große Menge Bier ausgeschenkt wird. (Sportstadien, Großveranstaltungen u.s.w).

Ölfreie JUN-AIR Kompressoren stellen einen konstanten Druck während des gesamten Zapfvorganges sicher.

Die Druckluft aus ölfreien JUN-AIR Kompressoren ist sauber und geruchsneutral, eine Kontamination der Getränke ist somit ausgeschlossen.

Bierpumpen System

Wird das Bier in Fässern, den sogenannten KEGs gelagert, sichern Bierpumpen die Bereitstellung der Getränke an der Zapfstelle. Der Antrieb solcher Pumpen erfolgt entweder über CO₂ oder Druckluft. Steuerabgaben auf CO₂ Gase, die den negativen Treibhauseffekt begünstigen, machen den Einsatz von Druckluft sinnvoll und profitabel. Häufig ist bei der Verwendung von CO₂ Gas eine aufwendige Ableitung notwendig, um evtl. Gesundheitsgefahren auszuschließen.

Der Einsatz von Druckluft macht ein umständliches Handhaben von schweren Gasflaschen überflüssig.

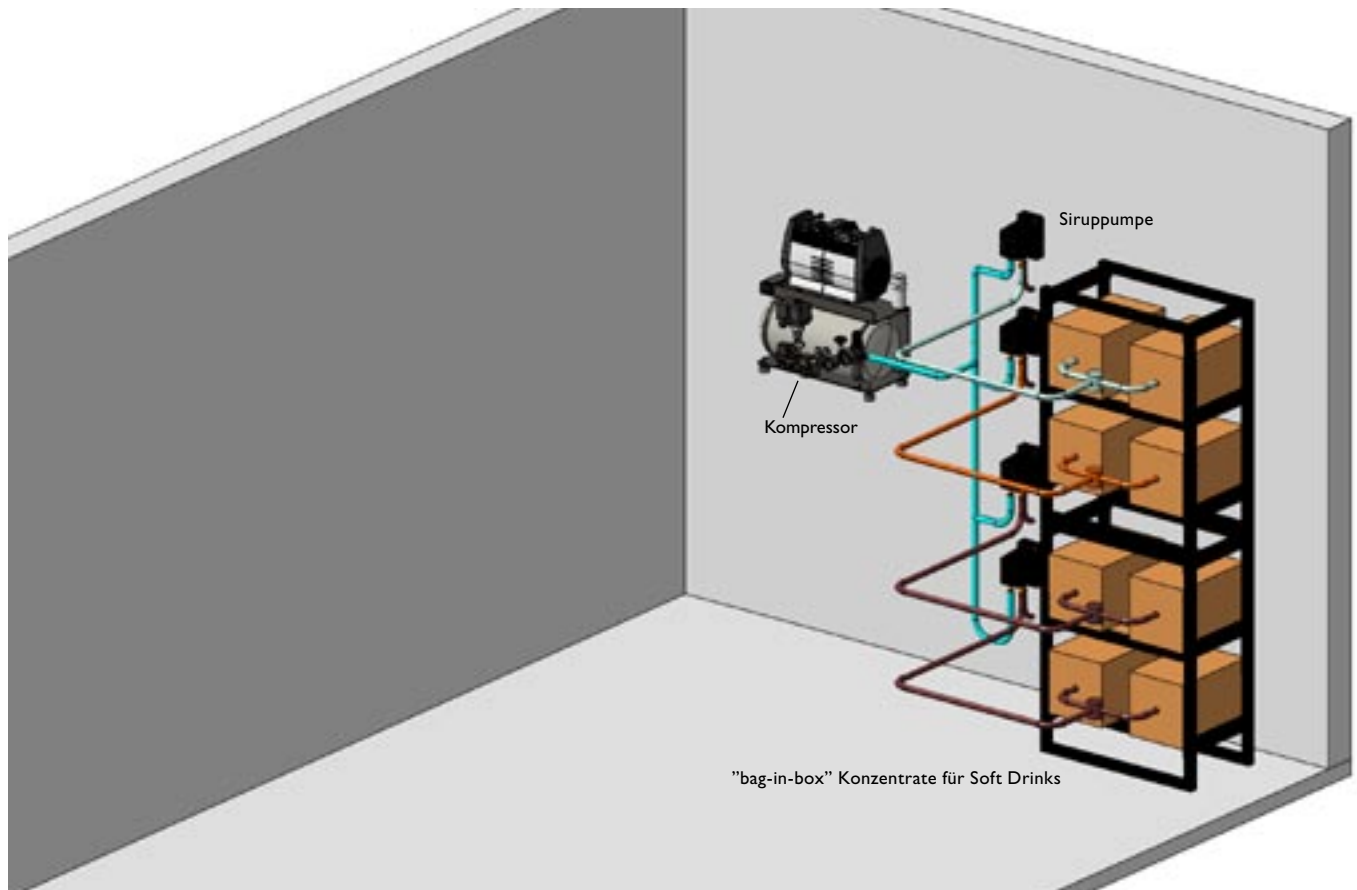
Bierpumpen werden bei dem Tanksystem und dem KEG Ausschank eingesetzt.

Gas-Mix-System

Einige Biersorten erfordern einen Gas-Mix, bestehend aus Kohlendioxid und Stickstoff, um den typischen Charakter und Geschmack des Bieres hervorzuheben.

Mit Hilfe eines Stickstoffgenerators ist es möglich, dieses Gas vor Ort zu produzieren und somit das umständliche Handhaben der schweren Gasflaschen einzusparen. Die besonderen Vorteile wie Langlebigkeit, Dauerbetrieb, Laufruhe und die Möglichkeit des Betriebes bei 12 bar machen den ölfreien JUN-AIR Kompressor zur idealen Lösung für Mix-Gas Anlagen und/oder Stickstoffgeneratoren

Soft Drink Ausschank



Typisches "post-mix" System

Um die Kosten für den logistischen Aufwand bei der Handhabung von Getränkeflaschen einzusparen, stehen Systeme wie „post-mix“ und „pre-mix“ der Gastronomie zur Verfügung. Diese Systeme basieren zum einen auf Konzentrate, die mit karbonisiertem Wasser gemischt werden oder auf fertige Getränkemischungen aus KEGs. Bei beiden Systemen ist es notwendig, das Konzentrat oder das fertige Getränk zur Zapfstelle zu fördern. Hierzu bieten sich Pumpen ideal an. Der Antrieb solcher Pumpen erfolgt entweder über CO₂ oder Druckluft. Um eine CO₂-Übersättigung der Getränke zu verhindern, ist der Einsatz von druckluftbetriebenen Getränkepumpen sinnvoll. Die Verwendung von Druckluft macht außerdem ein umständliches Handhaben von schweren Gasflaschen überflüssig.

Schon der kleinste ölfreie JUN-AIR Kompressor ist in der Lage mehrere Pumpen anzutreiben. So werden enorme Einsparungen an CO₂ Gasen erreicht und der logistische Aufwand auf ein Minimum reduziert.

**Kosten senken
und Umwelt schonen
- Druckluft statt CO₂**

Anwendung und Ausstattung



Modell OFI202-25HB

Die Zuverlässigkeit und die Laufruhe haben ölfreie JUN-AIR Kompressoren zur bevorzugten Lösung für eine Anzahl von namenhaften Unternehmen in der Schankanlagentechnik weltweit gemacht.

JUN-AIR Kompressoren werden mittlerweile weltweit in Sportstadien, Freizeitparks, Konzerthallen sowie in zahlreichen Bars und Restaurants erfolgreich eingesetzt.

Besondere Merkmale

- Boden/ Wandmontage
- Gas Umschaltventil
- Stundenzähler
- Automatische Kondensatentleerung
- Hohe Laufruhe
- Innenbeschichteter Druckbehälter
- Ölfrei
- Korrosionsbeständige Anschlüsse
- Weltweiter Service



Modell OFI201-25HB - Wandmontage



JUN-AIR Kompressoren mit Tanksystem



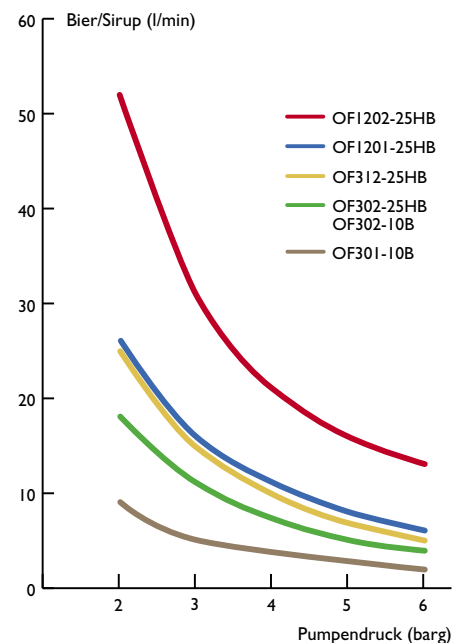
JUN-AIR Kompressor mit "bag-in-box" System

Modell		OF301-10B	OF302-10B	OF302-25HB	OF312-25HB
					
Zapfleistung ²⁾ :					
Biertank	l/min	11	22	22	29
Bier/Sirup Pumpe	l/min	5	12	12	14
Ansaugleistung:					
(FAD) @ 0 bar	l/min	54	108	108	134
(FAD) @ 5 bar	l/min	28	56	56	68
(FAD) @ 8 bar	l/min	20	38	38	-
Spannung	V	230	230	230	230
Frequenz	Hz	50	50	50	50
Max. Druck	barg psig	8 ¹⁾ 120 ¹⁾	8 ¹⁾ 120 ¹⁾	8 ¹⁾ 120 ¹⁾	6 90
Behältervolumen	Liter	10	10	25	25
Gewicht	kg	27	29	35	35
Schallemissionen	dB(A)/1m	68	68	68	72
Abmessungen (l x b x h)	mm	450 x 290 x 480	450 x 290 x 480	660 x 420 x 540	660 x 420 x 540

Modell		OF1201-25HB	OF1202-25HB
			
Zapfleistung ²⁾ :			
Biertank	l/min	31	61
Bier/Sirup Pumpe	l/min	16	31
Ansaugleistung:			
(FAD) @ 0 bar	l/min	145	290
(FAD) @ 5 bar	l/min	80	160
(FAD) @ 8 bar	l/min	65	130
Spannung	V	230	230
Frequenz	Hz	50	50
Max. Druck	barg psig	8 ¹⁾ 120 ¹⁾	8 ¹⁾ 120 ¹⁾
Behältervolumen	Liter	25	25
Gewicht	kg	45	55
Schallemissionen	dB(A)/1m	76	76
Abmessungen (l x b x h)	mm	660 x 420 x 625	660 x 420 x 625



Zapfleistung



¹⁾ Höherer Druck lieferbar

²⁾ Bei 3 bar

Dänemark

JUN-AIR International A/S
Sundsholmen 3-5
Postboks 214
9400 Nørresundby
Dänemark

Tel.: +45 96 32 36 00
Fax: +45 96 32 36 01

E-mail: info@jun-air.dk
Internet: www.jun-air.com

USA

JUN-AIR USA Inc.
1350 Abbott Court
Buffalo Grove
IL 60089
USA

Tel.: +1 847 215 9444
Fax: +1 847 215 9449

E-mail: info@jun-air.com
Internet: www.jun-air.com

Benelux

JUN-AIR Benelux B.V.
Gelderlandhaven 5 B
3433 PG Nieuwegein
Benelux

Tel.: +31 (0)30 608 3010
Fax: +31 (0)30 608 3015

E-mail: info@jun-air.nl
Internet: www.jun-air.nl

Hong Kong und China

JUN-AIR Hong Kong Ltd.
Flat 63, 9/F, Sino Industrial Plaza
9 Kai Cheung Road, Kowloon Bay
Hong Kong

Tel.: +852 2754 1822
Fax: +852 2754 3799

E-mail: info@jun-air.com.hk
Internet: www.jun-air.com.hk

Frankreich

JUN-AIR France S.A.S.
Village Entreprises Saône Mont d'Or
444, rue des Jonchères
69730 Genay
Frankreich

E-mail: info@jun-air.fr
Internet: www.jun-air.com

Großbritannien

JUN-AIR (U.K.) Ltd.
U1, Buntsford Hill Business Park
Bromsgrove
B60 3 DX
Großbritannien

Tel.: +44 1527 57 6666
Fax: +44 1527 57 6676

E-mail: info@jun-air.co.uk
Internet: www.jun-air.co.uk

Deutschland

JUN-AIR Deutschland GmbH
Kornkamp 16
22926 Ahrensburg
Deutschland

Tel.: +49 4102 4953 0
Fax: +49 4102 4953 45

E-mail: info@jun-air.de
Internet: www.jun-air.de

Norwegen

JUN-AIR Norge AS
Stensarmen 4
3112 Tonsberg
Norwegen

Tel.: +47 3331 4444
Fax: +47 3331 4445

E-mail: info@jun-air.no
Internet: www.jun-air.no

Schweden

JUN-AIR AB
Box 70
564 22 Bankeryd
Schweden

Tel.: +46 36 371140
Fax: +46 36 371147

E-mail: info@jun-air.se
Internet: www.jun-air.se

**JUN-AIR** 